



Утверждаю:
Ректор УрГУПС
А.Г.Галкин
«30» сентября 2016 года

План приема на обучение по образовательным программам
высшего образования -
программам бакалавриата - по заочной форме обучения
в **ЧИПС УрГУПС (г.Челябинск)** на 2017/2018 учебный год
(Приказ Минобрнауки РФ от 25.04.16 № 480)

Код	Направление подготовки	Места с оплатой стоимости обучения	Бюджетные места плана приема	
			Всего	квота мест особого права
08.03.01	Строительство	25		
09.03.02	Информационные системы и технологии	25		
23.03.01	Технология транспортных процессов	25		
38.03.01	Экономика	25		
38.03.02	Менеджмент	25		
	Всего:	125		

Васильев

С. Маслов ИА

Влад Рогов Аг

М

МАЛЫГИН БА