



Утверждаю:
Ректор УрГУПС
А.Г.Галкин
«30» сентября 2016 года

План приема на обучение по образовательным программам
высшего образования -
программам бакалавриата - по заочной форме обучения
в **УрГУПС (г. Екатеринбург)** на 2017/2018 учебный год
(Приказ Минобрнауки РФ от 25.04.16 № 480)

Код	Направление подготовки	Места с оплатой стоимости обучения	Бюджетные места плана приема	
			Всего	в том числе квота мест особого права
08.03.01	Строительство	40	10	1
09.03.02	Информационные системы и технологии	25		
13.03.02	Электроэнергетика и электротехника	25		
20.03.01	Техносферная безопасность	15	10	1
23.03.01	Технология транспортных процессов	15	10	1
23.03.03	Эксплуатация транспортно- технологических машин и комплексов	15	10	1
38.03.01	Экономика	25		
38.03.02	Менеджмент	25		
38.03.03	Управление персоналом	25		
43.03.02	Туризм	15		
	Всего:	225	40	4

А.А. Макаров

Росаев

Малыгин

МАЛЫГИН БА

Восаев

Восаев