



Утверждаю:  
Ректор УрГУПС  
А.Г.Галкин  
«30» сентября 2016 года

План приема на обучение по образовательным программам  
высшего образования -  
программам бакалавриата - по очной форме обучения  
в УрГУПС (г. Екатеринбург) на 2017/2018 учебный год  
(Приказ Минобрнауки РФ от 25.04.16 № 480)

Код	Направление подготовки	Места с оплатой стоимости обучения	Бюджетные места плана приема	
			Всего	квота мест особого права
08.03.01	Строительство	50	15	2
09.03.02	Информационные системы и технологии	20	20	2
10.03.01	Информационная безопасность	20	20	2
13.03.02	Электроэнергетика и электротехника	25		
15.03.06	Мехатроника и робототехника	30	16	2
20.03.01	Техносферная безопасность	35	15	2
23.03.01	Технология транспортных процессов	15	10	1
23.03.02	Наземные транспортно-технологические комплексы	15		
23.03.03	Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов	15	20	2
27.03.04	Управление в технических системах	15		
38.03.01	Экономика	150		
38.03.02	Менеджмент	100		
38.03.03	Управление персоналом	75		
38.03.06	Торговое дело	75		
39.03.01	Социология	25		
43.03.01	Сервис	75		
43.03.02	Туризм	40		
<b>Всего:</b>		<b>780</b>	<b>116</b>	<b>13</b>

А.А. Маслов ИА

МАЛЫГИН ЕА

Восстановит

Сергей Владимирович